

45410: BASE 45419: CURING AGENT 98430

Описание:	HEMPADUR FAST DRY 45410 – двухкомпонентная эпоксидная краска с высоким содержанием сухого остатка. При отверждении образует твердое и прочное покрытие устойчивое к морской воде, минеральным маслам и разливам нефти и нефтепродуктов. Содержит фосфат цинка.
Рекомендовано применять:	В качестве быстросохнущего финишного покрытия для эксплуатации в средах от низкой до высокой степени агрессивности. В качестве однослойного покрытия, наносимого непосредственно на металл, работающий в низко-агрессивных средах. В качестве финишного слоя в случаях, когда не предъявляются повышенные требования к декоративным свойствам покрытия.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сертификация/Одобрения:	Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j. см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	12170*/ Серый.
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	65 ± 1
Теоретический расход:	8.1 м ² /л [324.8 sq.ft./US gallon] - 80 мкм/3.2 мил
Точка воспламенения:	35 °C [95 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.9 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	1 приближ. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	2 час. , 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. , 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	331 г/л [2.8 фунт/US галлон]

**Широкий диапазон цветов доступен в системе Hempel's MULTI-TINT.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	45410
Пропорции смешивания:	BASE 45419: CURING AGENT 98430 3 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (10%) / 08450 (35%) / 08450 (10%)
Жизнеспособность (БВР):	1.5 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.018 - 0.021 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	80 мкм [3.2 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	120 мкм [4.8 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости нанесите подходящую межоперационную грунтовку. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR.
Ремонт: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалить всю ржавчину и непрочно держащийся слой абразивоструйной или механической очисткой. Смести остатки абразива. Подкрасить оголенные участки до полной толщины сухой пленки.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 0°C/32°F. Температура поверхности должна также быть выше данных границ. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше.
В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR FAST DRY 17410, HEMPADUR ZINC 17360

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPATHANE

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
4541012170	331 г/л	357 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 80-125 мкм/3.2-5 мил.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPHANE	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Интервалы перекрытия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. В случае повторного нанесения покрытия, отличающегося от HEMPADUR, нанесите (тонкий) дополнительный слой продукта в соответствии с приведенными инструкциями по повторному нанесению. Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. Каждый разрушенный в результате длительного воздействия слой покрытия должен быть тщательно удален. Удаление разрушенного поверхностного слоя струей воды высокого давления при правильном выполнении также может заменить вышеуказанные методы очистки. Чтобы определить достаточность очистки поверхности, можно провести проверку на участке поверхности.

Примечание: HEMPADUR FAST DRY 45410 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

4541012170

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.