

### 35530 : BASE 35539 : CURING AGENT 95530

**Описание:** HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, отверждаемая полиамином эпоксидная краска, которая при отверждении дает покрытие с хорошей устойчивостью к пресной и морской воде, сырой нефти и абразивному износу.  
Наносится толстыми слоями стандартным высококачественным оборудованием для безвоздушного распыления. Безвредна для зерновых грузов.

**Рекомендовано применять:** Как высококачественное покрытие для стали, подвергающейся абразивному износу, где требуется применение лакокрасочных материалов, не содержащих растворителя. Полное сохранение цвета покрытия имеет второстепенное значение. Если допускается применение красок с содержанием растворителя, то можно применять HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 в качестве заменителя. Как покрытие в цистернах для питьевой воды. См. Сертификаты/Одобрения. Для нанесения в теплом климате. См. УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ далее.

**Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F.  
В воде (без температурного градиента): 35°C/95°F

**Сертификация/Одобрения:** Одобрено WRAS для питьевой воды до 23°C/73°F.  
Сертифицирован по стандарту NSF/ANSI 61: "Компоненты системы питьевого водоснабжения - влияющие на здоровье". Более подробную информацию можно найти на <http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/>, Сертифицированные продукты и системы.  
Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/EC: подкатегория j.

**Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 10500\* / Серый.  
Внешний вид: Полуглянцевый  
Сухой остаток, об.%: 100  
Теоретический расход: 3.3 м<sup>2</sup>/л [132.3 sq.ft./US gallon] - 300 мкм/12 мил  
Точка воспламенения: 100 °C [212 °F]  
Удельный вес: 1.3 кг/л [11.2 фунт/US галлон]  
Сухая на поверхности: 12 приблиз. час. 20°C/68°F  
Сухая на отлип: 24 час. 20°C/68°F  
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F  
Содержание летучих органических веществ: 9 г/л [0.1 фунт/US галлон]

*\*другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

#### НАНЕСЕНИЕ:

**Номер продукта в смеси:** 35530  
**Пропорции смешивания:** BASE 35539 : CURING AGENT 95530  
3 : 1 по объему  
Размешайте ОТВЕРДИТЕЛЬ перед добавлением в ОСНОВУ.  
БВР / Кисть

**Метод нанесения:** БВР / Кисть  
**Разбавитель (макс. по объему):** Не разбавлять. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)  
**Жизнеспособность:** 1 приблиз. час. 20°C/68°F (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)  
**Сопловое отверстие:** 0.019 - 0.031 "  
**Давление на сопле:** >250 бар [>3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)  
**Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Толщина пленки, сухой:** 300 мкм [12 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Толщина пленки, мокрой:** 300 мкм [12 мил]  
**Интервал перекрытия, мин.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Интервал перекрытия, макс.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенями обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Rough Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления.
- Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка. **Бетон:** Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.
- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Температура краски в банке предпочтительно должна быть ниже: 25°C/77°F. Для отверждения относительная влажность должна составлять: максимум 85%. При применении в условиях теплого климата в качестве стойкого покрытия предпочтительно использовать продукт HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 вместо HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530. Для резервуаров и трубопроводов питьевой воды обратитесь к ассортименту местной продукции.
- ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR SEALER 05990 или HEMPADUR 15590 (В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
- ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR или HEMPATHANE
- Примечания**
- Сертификация/Одобрения:** Сертификация NSF распространяется на как на продукт, так и на производство – представленный сертификат NSF действителен только на лакокрасочный материал, произведенный на следующих заводах Hempel: Hempel (USA) Inc., г. Конро. Одобрение WRAS действительно в том случае, если финишное покрытие отверждалось в течение следующего количества дней: 7 дн. ( 20°C/68°F).
- Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
- Условия нанесения:** Дезинфекция, например обработка хлором, может быть очень агрессивна к покрытию, и поэтому необходимо следовать отдельной инструкции.
- Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 200-300 мкм/8-12 мил
- Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.
- Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	40 h	12½ d	16 h	5 d	8 h	2½ d
Окружающая среда	Погружение					
HEMPADUR	40 h	12½ d	16 h	5 d	8 h	2½ d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию:	Тщательно перемешайте отдельно ОСНОВУ и ОТВЕРДИТЕЛЬ перед смешиванием компонентов и затем продолжайте размешивать до получения однородного цвета смеси. Если требуется обеспечить устойчивость краски к обесцвечиванию ввиду воздействия солнечного света, рекомендуется нанести верхнее покрытие, например покрытие, состоящее из, HEMPATHANE TOPCOAT 55210. Резервуары питьевой воды: В отношении времени, необходимого перед введением в эксплуатацию и проведением последующей обработки покрытых поверхностей, контактирующих с питьевой водой, см. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
Примечание:	<b>HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 Только для профессионального использования.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">3553010500</span>

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.